CompAir

D

02

SCHRAUBENKOMPRESSOREN

L160 – L250

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

Die L160-L250 Baureihe von CompAir

Druckluftverdichter mit hoher Kapazität, die die höchsten Standards in Bezug auf zuverlässigen, wirtschaftlichen und effizienten Betrieb erfüllen.

AUSSERGEWÖHNLICHES DESIGN - ÜBERLEGENE EFFIZIENZ

Die CompAir-Produktpalette der Schraubenverdichter mit Öleinspritzung umfasst die neuesten technologischen Entwicklungen und Herstellungsprozesse, die für Anwender die gleichbleibende, zuverlässige Lieferung wirtschaftlicher und qualitativ hochwertiger Druckluft sicherstellen.

Die Schraubenverdichterstufen werden im eigenen Werk mit Hilfe modernster CNC-Rotorschleifmaschinen und Online-Lasertechnologie gefertigt, um die Einhaltung

THERMISCH GESTEUERTER ELEKTRISCHER ANLAGENLÜFTER

Während die Kühlluft die Anlage durchströmt, nimmt sie die gesamte Strahlungswärme auf, so dass ein Wärmestau ausgeschlossen ist. Dies gewährleistet einen sicheren Betrieb unter den schwierigsten Bedingungen.

Zusätzliche Lüfter sind normalerweise bei einer Installation von Abluftkanälen nicht erforderlich, was zu einer Verringerung der Installations- und Betriebskosten führt.

INTELLIGENTE STEUERUNG

Alle Schraubenkompressoren von CompAir sind daher mit einer vollelektronischen, anwenderfreundlichen Steuerung ausgestattet, die eine effiziente Überwachung der Betriebsparameter ermöglicht.

GROSSFLÄCHIGER NACHKÜHLER

Sorgt für optimale Kühlung und stellt so eine niedrige Luftaustrittstemperatur sicher.

Alle Bereiche sind leicht für Wartung und Kontrolle zugänglich.

Der geringe Feuchtigkeitsgehalt in der Druckluft verlängert die Lebensdauer der nachgeschalteten Komponenten des Druckluftsystems.

GROSSDIMENSIONIERTER ÖLKÜHLER

Sorgt für niedrigere Systemtemperaturen und damit zu einer verlängerten Lebensdauer des Öls, der Filter und der Dichtungen.

Geringerer Druckabfall und verbesserter Wirkungsgrad.

DREHZAHLGEREGELTE SCHRAUBENVERDICHTER

Dank des RS Antriebssystems kann die Verdichterausgabeleistung bedarfsgerecht geregelt werden, was zu einem niedrigeren Energieverbrauch führt. Wenn ein drehzahlgeregelter Verdichter zur Ergänzung einer bestehenden Druckluftstation eingesetzt wird, ist das gesamte System in der Lage, die Leistung bedarfsgerecht zu steuern, wodurch die Verdichter nur die tatsächlich benötigte Energie verbrauchen.

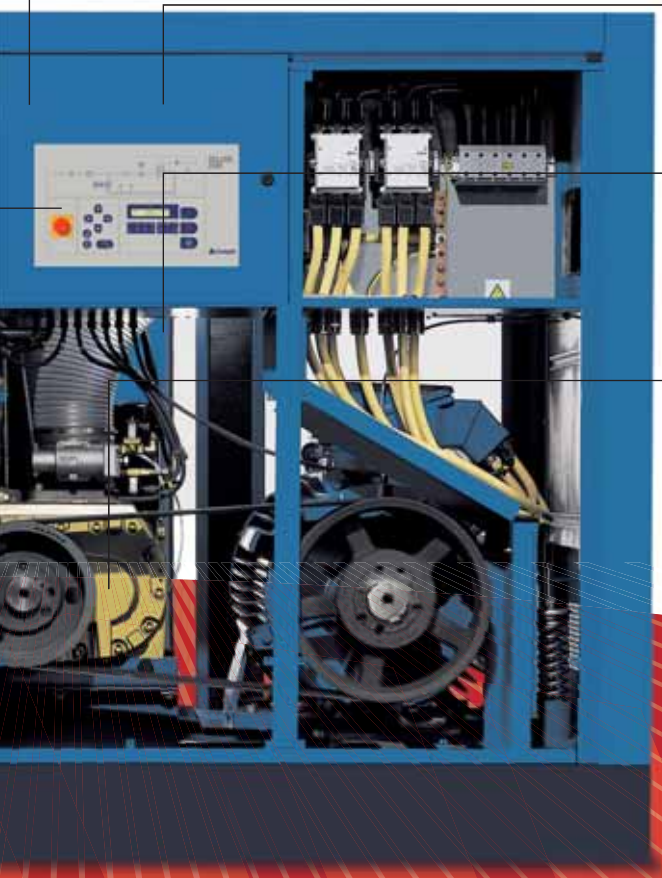
geringster Fertigungstoleranzen zu gewährleisten. Die auf diesem Verfahren beruhende Zuverlässigkeit und Leistung sind der Garant für niedrige Betriebskosten während der gesamten Lebensdauer der Verdichter.

Industriebetriebe jeglicher Größe verlassen sich bei der Erzeugung von qualitativ hochwertiger Druckluft auf die Schraubenverdichter von CompAir. Die 160 bis 250kW Baureihe beinhaltet Verdichter der Leistungsstärken von 21,3 bis 42,7 m³/min bei einem Druckbereich von 5 bis 13 bar, die als luft- oder wassergekühlte Modelle erhältlich sind.

MERKMALE	NUTZEN
Hoch effiziente Verdichterstufe	• Reduziert Energiekosten • Hohe Liefermenge • Hohe Zuverlässigkeit • Niedrige Umfangsgeschwindigkeit
Hoch effizienter Motor	• Reduziert den Energieverbrauch • Optimale Schutzklasse
Automatisches Motorschmiersystem	• Lange Lagerlebensdauer • Wartungsfrei
DELCOS 3100 Steuerung	• Bedienerfreundlich • Schützt Ihren Kompressor • Gewährleistet einen sicheren Betrieb • Kontrolle weiterer Kompressoren • Sofortige Überwachung und Kontrolle
Kompaktes Design	• Geringe Installationskosten • Transport per Gabelstabler • Vereinfachte Wartung • Einfaches Anschließen an die Druckluftleitung and die Stromversorgung • Einfache Inbetriebnahme • Vorbereitet für den Anbau von Zu- und Abluftkanälen
assure™ Warranty	• Garantie für völlige Sorgenfreiheit

GERINGE SERVICEKOSTEN

Das innovative Verdichterdesign reduziert unnötige Servicekosten. Alle Komponenten sind für eine lange Lebensdauer ausgelegt, und die großzügig bemessenen Ansaugfilter, Ölfilter und Feinabscheider gewährleisten eine ausgezeichnete Druckluftqualität. Dank der leicht zugänglichen Servicepunkte können alle Servicearbeiten in kürzester Zeit durchgeführt werden, was die Ausfallzeiten und Servicekosten auf ein Minimum reduziert.



GERINGE SCHALLDRUCKPEGEL

Die Schalldämpfung und das Design des Verdichters reduzieren den Schalldruck auf ein niedriges Niveau.

HOCHLEISTUNGS-ABSCHEIDERPATRONE

Die zweistufige Filtration stellt sicher, dass nur qualitativ hochwertige Druckluft mit einem Restölgehalt <3ppm in das Leitungssystem eingespeist wird.

HOCHEFFIZIENTE VERDICHTERSTUFE

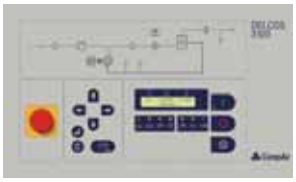
Die hocheffiziente Verdichterstufe wird bei niedrigen Drehzahlen betrieben und reduziert somit deutlich die Energiekosten. Die innovative Konstruktion verringert die Anzahl externer Schläuche auf ein Minimum. So wird höchste Qualität und Zuverlässigkeit garantiert.

CompAir

A Gardner Denver Company

INTELLIGENTE STEUERUNG DELCOS 3100

Die DELCOS-Steuerung sorgt für einen zuverlässigen Betrieb und schützt Ihre Investition durch eine kontinuierliche Überwachung der Betriebsparameter. Ein entscheidender Faktor für die Senkung der laufenden Kosten.



Sie bietet Möglichkeiten für die Programmein- und -ausgabe sowie für die Steuerung von Zusatzgeräten. Darüber hinaus werden die folgenden Funktionen in Klarschrift angezeigt.

- **Anzeige von System- und Netzdruck**
- **Anzeige von der Verdichtungstemperatur**
- **Gesamtbetriebsstunden und Laststunden**
- **Wartungsanzeige**
- **Fehlerprotokoll-Überwachung**
- **Ferngesteuerter Stopp/Start**
- **Automatischer Neustart nach Stromunterbrechung**
- **Statusanzeige**
- **RS485 - Modbus RTU - Schnittstelle**

assure™

First Class Compressor - First Class Warranty

EINE GARANTIE FÜR VÖLLIGE SORGENFREIHEIT!

Die CompAir Assure Garantie und Gewährleistungsprogramme garantieren Ihnen bis zu 44.000 Stunden bzw. 6 Jahre[1] völlige Sorgenfreiheit und repräsentieren somit eines der umfassendsten Garantieangebote.

Ihre Vorteile:

- Die Assure Garantie ist kostenfrei[2]
- Ein durch CompAir autorisierter Servicetechniker gewährleistet kompetente Servicearbeiten
- Eine Assure Servicevereinbarung als Basis zur Garantie sorgt für korrekte Planung der Wartungs- und Lebenszykluskosten
- Der Einsatz von Original-Ersatzteilen und Schmierstoffen verlängert die Lebensdauer und Effizienz der Kompressoren

[1] Welches entsprechend früher eintrifft
[2] Gemäß den Allgemeinen Geschäftsbedingungen

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

MODELL*	Antrieb Motorleist. kW	Liefermenge (m³/min)** 7,5 bar ü	10 bar ü	13 bar ü	Abmessungen (mm) Länge	Breite	Höhe	Schalldruck*** dB (A)	Gewicht kg
L160	160	28,4	25,1	21,3	2800	1920	2073	76	4060
L200	200	36,6	31,0	27,2	2800	1920	2073	78	4500
L250	250	42,7	38,0	33,2	2800	1920	2073	78	5030
L160 RS	160	9,88 - 27,55	9,78 - 24,35	8,60 - 20,70	3579	1920	2073	81	4900
L200 RS	200	9,64 - 35,50	9,74 - 30,07	9,20 - 26,40	3579	1920	2073	82	5400
L250 RS	250	10,30 - 41,40	10,12 - 36,86	9,95 - 32,32	3579	1920	2073	82	5550

* Wassergekühlte Anlagen lieferbar

** Messung und Angabe der Daten gemäß ISO 1217 Ed. 4, Annex C & Annex E und Pneurop/Cagi PN2CPTC2 innerhalb der unten angegebenen Toleranzen:
Ansaugdruck 1 bar a
Ansaugtemperatur 20°C
Luftfeuchte 0% (trocken)

*** Freifeldschallmessung gemäß Pneurop/Cagi PN8TNC2.2 test code, Toleranz +/– 3dB

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

www.compair.com sales@compair.com

Carlino GmbH
Industriestr. 35
76470 Ötigheim
Tel. 07222 5054-0
Fax 07222 5054-23
Mail info@carlino-kompressoren.de

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

Brochure re-order ref. 98700-541G 02/11 B&N